

**EDITAL Nº 09.02/2026**

**SELEÇÃO DE PROFISSIONAIS AUTÔNOMOS (PESSOA JURÍDICA) PARA  
PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA E ASSESSORIA TÉCNICA –  
PROGRAMA MAIS GESTÃO UFAC/MDA**

**RESULTADO FINAL – APÓS RECURSOS**

A Comissão do Processo Seletivo do Edital nº 09.02/2026, para SELEÇÃO DE PROFISSIONAIS AUTÔNOMOS (PESSOA JURÍDICA) PARA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA E ASSESSORIA TÉCNICA – PROGRAMA MAIS GESTÃO UFAC/MDA, torna pública o **RESULTADO FINAL** da seleção.

NOME	PONTUAÇÃO ALCANÇADA	COLOCAÇÃO	SITUAÇÃO
M S Contabilidade e Gestão Empresarial LTDA	100	1º	Aprovado
J W C Silva Consultoria Empresarial LTDA	100		Aprovado

Área	Empresa Responsável	Descrição
Gestão, Governança e Contabilidade Cooperativista	Ambas	Diagnóstico organizacional, governança, regularização fiscal, balanços, EFD ICMS, certidões. <b><u>Outras atividades relacionadas ao edital poderão surgir ao longo da execução do projeto.</u></b>
Capacitação, Material Didático e Acesso a Mercados Institucionais	Ambas	Produção de cartilhas/guias técnicos, cursos presenciais e virtuais para dirigentes, orientação PAA/PNAE/PRONAF. <b><u>Outras atividades relacionadas ao edital poderão surgir ao longo da execução do projeto.</u></b>
Assessoria Contábil e Diagnóstico Participativo	Ambas	Visitas mensais, acompanhamento do plano de ação, relatórios periódicos. Divisão de cooperativas a definir pela

MINISTÉRIO DA  
AGRICULTURA E  
PECUÁRIA



Área	Empresa Responsável	Descrição
		coordenação do Programa com base na localização e demanda. <b><u>Outras atividades relacionadas ao edital poderão surgir ao longo da execução do projeto.</u></b>

Rio Branco, Acre, 26 de junho de 2026.

**COMISSÃO DE SELEÇÃO**